

Термолизная установка ГЭС-ЭТ-500-Т.



- ❖ Обезвреживание и утилизация твердых полимерных, нефтесодержащих, органических отходов;
- ❖ Непрерывный технологический процесс;
- ❖ Возможность получения дополнительных жидких и газообразных топлив; Возможность дополнительного оснащения системами газоочистки;
- ❖ Максимально безопасный технологический процесс;
- ❖ Механизированная подача отходов на обезвреживание;
- ❖ Автоматический и ручной режим эксплуатации установки;
- ❖ Автоматический контроль и поддержание параметров технологического процесса;
- ❖ Оборудованы герметичными среднетемпературными термическими реакторами с конвективными газовыми и жидкотопливными топками;
- ❖ комплектуются узлами охлаждения, конденсации и сепарации парогазовой смеси с целью получения дополнительного газообразного и жидкого товарного топлива;
- ❖ Компактное модульное исполнение;
- ❖ Возможность работы на топливе, получаемом в технологическом процессе;
- ❖ Наличие положительного заключения государственной экологической экспертизы;

- ❖ Установки оборудованы приборами КиП, средствами АСУ ТП и средствами обеспечения промышленной безопасности;
- ❖ Возможно исполнение с электрическим обогревом (ТЭН, КЭН) термического реактора;
- ❖ Опционально комплектуются газоочистным оборудованием.



Пример исполнения комплекса на базе термолизной установки

Принцип работы установки

Подготовленные отходы подаются в герметичный приемный расходно-затворный бункер. Бункер оборудован разгрузочным сдвоенным шнеком и площадочным вибратором. Для контроля переполнения предусмотрен датчик уровня, также он контролирует и минимальный уровень с целью предотвращения подсоса воздуха внутрь реактора. В процессе термолиза (при температурах 400-450 °C) образуется твердый минеральный остаток, который выгружается закрытым шнеком в затворную емкость, после чего шнековыми транспортерами подается на загрузочное устройство камеры сгорания. Дымовые газы охлаждаются до температуры в 300 °C и затем через дымоход сбрасываются в атмосферу.

Для корректной работы установки требуется проводить техническое обслуживание, включающее: осмотр реактора и теплоизоляции раз в полгода и смазка вращающихся частей не реже раза в месяц.

Основные технические характеристики

Паспортная производительность установки по перерабатываемому сырью	До 500 кг/ч
Виды топлива для переработки исходного сырья и их расход:	
Дизельное топливо, л/ч	до 20
Котельное (печное) топливо, л/ч	до 20
Отработанные масла, л/ч	до 20
Термолизный газ, м ³ /ч	до 30
Природный газ, м ³ /ч	до 35
Попутный нефтяной газ, м ³ /ч	до 30
Минимальная площадь, занимаемая установкой, м ²	75
Максимальная температура в термолизной камере, °С	560
Напряжение питания, В	380
Род, частота тока, Гц	3Р, 50
Максимальная потребляемая мощность, кВт	15
Минимальная температура отходящих газов из дымовой трубы, °С	100
Масса блока	10.000 кг
Габаритные размеры контейнера	ДхШхВ 12.200х2400х2900мм
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150	УХЛ
Минимальное количество обслуживающего персонала, чел.	1