

Термолизная установка ГЭС-ЭТ-200-Т.



- ❖ Обезвреживание и утилизация твердых полимерных, нефтесодержащих, органических отходов;
- ❖ Непрерывный технологический процесс;
- ❖ Возможность получения дополнительных жидких и газообразных топлив; Возможность дополнительного оснащения системами газоочистки;
- ❖ Максимально безопасный технологический процесс;
- ❖ Механизированная подача отходов на обезвреживание;
- ❖ Автоматический и ручной режим эксплуатации установки;
- ❖ Автоматический контроль и поддержание параметров технологического процесса;
- ❖ Оборудованы герметичными среднетемпературными термическими реакторами с конвективными газовыми и жидкотопливными топками;
- ❖ комплектуются узлами охлаждения, конденсации и сепарации парогазовой смеси с целью получения дополнительного газообразного и жидкого товарного топлива;
- ❖ Компактное модульное исполнение;
- ❖ Возможность работы на топливе, получаемом в технологическом процессе;
- ❖ Наличие положительного заключения государственной экологической экспертизы;
- ❖ Установки оборудованы приборами КиП, средствами АСУ ТП и средствами обеспечения промышленной безопасности;

- ❖ Возможно исполнение с электрическим обогревом (ТЭН, КЭН) термического реактора;
- ❖ Опционально комплектуются газоочистным оборудованием.



Пример исполнения комплекса на базе термолизной установки

Принцип работы установки

Подготовленные отходы подаются в герметичный приемный расходно-затворный бункер. Бункер оборудован разгрузочным сдвоенным шнеком и площадочным вибратором. Для контроля переполнения предусмотрен датчик уровня, также он контролирует и минимальный уровень с целью предотвращения подсоса воздуха внутрь реактора. В процессе термолиза (при температурах 400-450 °C) образуется твердый минеральный остаток, который выгружается закрытым шнеком в затворную емкость, после чего шнековыми транспортерами подается на загрузочное устройство камеры сгорания. Дымовые газы охлаждаются до температуры в 300 °C и затем через дымоход сбрасываются в атмосферу.

Для корректной работы установки требуется проводить техническое обслуживание, включающее: осмотр реактора и теплоизоляции раз в полгода и смазка вращающихся частей не реже раза в месяц.

Основные технические характеристики

Производительность Установки по обезвреживаемым отходам, кг/ч, не более	200, в зависимости от типа отхода
Род дополнительного топлива для обеспечения параметров технологического процесса	Природный газ Дизельное топливо Мазут
Удельный расход дополнительного топлива: Дизельное топливо по ГОСТ 305/ГОСТ Р 52368, л/ч	15
Род тока, частота и напряжение	Трехфазный, 50Гц, 380В
Потребляемая мощность, кВт	12
Максимальная температура в термолизном реакторе, °С	560
Максимальное давление в термолизном реакторе (изб.), мБар	10,0
Максимальное давление (разрежение) в термическом реакторе (дифференциальное), мБар	-10,0
Минимальная температура дымовых газов из дымовой трубы, °С	150
Масса установки, кг, не более	7000
Климатическое исполнение	УХЛ
Минимальное количество обслуживающего персонала, чел.	1